

Technisches Datenblatt

Interflon Film WB

Gleitfilm für Metalle und Legierungen

Lang wirksame Antihafbeschichtung für Metalloberflächen für eine glatte Oberfläche, um das Anhaften von Schmutz, Staub, Ruß, Zement, Sägespänen und anderen Verunreinigungen zu verhindern. Schützt Edelstahl vor Korrosion infolge von Salzwasser, Wasser, extremen Atmosphären. Mit MicPol®-Technologie und weiteren leistungsstarken Komponenten für außergewöhnliche Kraft und Langzeitwirkung.

Interflon Film WB wird von der NSF für Anlagen und Maschinenteile in der Lebensmittelindustrie freigegeben, bei denen ein Kontakt des Schmiermittels oder des geschmierten Teils mit Nahrungsmittel ausgeschlossen ist.

Anwendungen

Als Antihafbeschichtung für starken Verschmutzungen ausgesetzten Oberflächen, z.B. Gleitflächen, Trennroste, Müllschächte, Silos, Walzen, Salzstreuer, Container, Wände, Kabel, Umlenkleche, Felgen, Zäune, Maschinen Geräte, die in der Schifffahrt, der Landwirtschaft, beim Militär und im Offshore-Bereich zum Einsatz kommen usw. usw. Als Korrosionsschutzbeschichtung für Edelstahl in maritimen Umgebungen.

Vorteile

- ⊕ Verhindert das Anhaften von Staub, Schmutz und anderen Verunreinigungen
- ⊕ Erleichtert die Reinigung der behandelten Oberflächen
- ⊕ Bietet Edelstahl hervorragenden Schutz vor Rost
- ⊕ Ist beständig gegen Feuchtigkeit, Spritzwasser, Salzwasserdampf, Zement, Tinte usw.
- ⊕ Sehr beständig gegen Chemikalien, raue Witterungsbedingungen.
- ⊕ Lösungsmittelfrei

Anwendungsvorschriften

Den Untergrund gründlich reinigen, z.B. mit Interflon Fin Clean All (Verdünnung 1:10). Die Oberfläche gründlich mit Wasser abspülen und trocknen lassen. Mithilfe eines Zerstäubers eine dünne Schicht Interflon Film WB auftragen. Interflon Film WB ist nach ca. 30 Minuten angetrocknet und mindestens nach ca. 6 Stunden ausgehärtet. Bei unzureichendem Schutz eine weitere Schicht auftragen. Üblicher Verbrauch bei Zerstäubung: 1 Liter / 10 m² Fläche.

Bei der Beschichtung großer senkrechter Flächen das Produkt von unten nach oben auftragen, um zu gewährleisten, dass die gesamte Fläche bedeckt wird und zu verhindern, dass Streifen und Schlieren zurückbleiben. Das Produkt nicht in der prallen Sonne verwenden oder trocknen lassen. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 und 40 °C, die Luftfeuchtigkeit sollte weniger als 80 % betragen. Nicht bei unter 0 °C lagern.

Eigenschaft	Ergebnis	Verfahren
Zusammensetzung	Mischung aus Bindemitteln, Additiven, MicPol® und Wasser	-
Farbe	Weiß	-
Geruch	nach Ammoniak	-
Dichte bei 20°C	1.02 g/cm ³	-
Dynamische Viskosität 20°C	11 mPas	ASTM D2983
Haltbarkeit*	4 Jahre	-
Trocknungszeit 20°C bei 80 relativer Luftfeuchtigkeit	30 Minuten	
Aushärtezeit bei 20°C bei 80 relative Luftfeuchtigkeit	6 Stunden	
Beschichtung mit maximaler Temperatur**	80°C	-
NSF Registrierungsnummer	144640	
NSF	H2	

* Die Haltbarkeit des Produkts, wenn es bei Raumtemperatur in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert wird. Lagertemperaturen <0°C müssen vermieden werden, um die Produktqualität zu gewährleisten. **Höchsttemperatur der Beschichtung gilt nach dem Aushärten.

Diese Informationen entsprechen dem aktuellen Wissensstand und dienen als allgemeine Hinweise zu unseren Produkten und ihrer Anwendung. Daher können diese Informationen nicht als Garantie für spezifische Eigenschaften der beschriebenen Produkte oder die Eignung für eine bestimmte Anwendung dienen. Sämtliche bestehenden gewerblichen Eigentumsrechte sind einzuhalten. Wir gewährleisten die Qualität unserer Produkte im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Interflon® und MicPol® sind eine eingetragene Handelsmarke der Interflon BV. Typische Eigenschaften werden üblicherweise bei normaler Herstellungstoleranz ermittelt und stellen keine Spezifikation dar. Abweichungen, die die Produktleistung nicht beeinträchtigen, sind bei normaler Herstellung zu erwarten. Die hier enthaltenen Informationen können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.