

Scheda Tecnica

Interflon Film WB

Trattamento antiaderente per metalli e leghe

Trattamento superficiale antiaderente di lunga durata. Dopo l'indurimento forma un film asciutto e liscio che facilita lo scorrimento e previene l'adesione di polveri, sporco e altri contaminanti. Protegge l'acciaio inox dall'ossidazione e/o corrosione causata da acqua (anche salata), prodotti chimici pericolosi e agenti atmosferici aggressivi. Formulato con tecnologia MicPol® e altri componenti che garantiscono una straordinaria tenacità e ottime prestazioni di lunga durata.

Interflon Film WB è catalogato dalla NSF per l'uso su attrezzature e macchinari nell'industria alimentare dove non è possibile il contatto accidentale del lubrificante, o dei particolari lubrificati.

Applicazioni

Ideale come trattamento superficiale antiaderente di superfici esposte a una forte contaminazione come piani di scorrimento degli scivoli, silos, grondaie, tubazioni ad imbuto delle tramogge, contenitori, fusti, serbatoi, spargisale, cavi, pulegge, cerchioni, recinzioni, muri, macchinari, attrezzature off-shore, marine, agricole, militari e molto altro.

Vantaggi

- ⊕ Previene l'adesione di polveri, sporco e altri contaminanti
- ⊕ Facilita la pulizia delle superfici trattate
- ⊕ Garantisce un'ottima protezione dall'ossidazione dell'acciaio inox
- ⊕ Resiste a umidità, getti d'acqua, nebbia salina, cemento, inchiostri, ecc.
- ⊕ Eccellente resistenza alle aggressioni ambientali, chimiche ed abrasioni
- ⊕ Non contiene solventi

Istruzioni per l'uso

Pulire e sgrassare le superfici con un detergente basico, es. Interflon Fin Clean All (1:10), sciacquare la superficie in modo ottimale con acqua e lasciar asciugare. Applicare un sottile strato di Interflon Film WB con nebulizzatore manuale o aerografo.

Il prodotto sarà asciutto al tatto dopo circa 30 minuti, l'indurimento totale avverrà dopo circa 6 ore. Se lo strato protettivo non è sufficiente, applicare un secondo strato.

Durante la fase di asciugatura, evitare l'esposizione diretta alla luce del sole.

Applicare preferibilmente a temperature tra 15°C e 40°C e con un'umidità inferiore all'80%.

Non immagazzinare a temperature inferiori a 0°C.

Proprietà	Risultato	Metodo
Composizione	Miscela di leganti, additivi, MicPol® e acqua	-
Colore	Bianco	-
Odore	di ammoniacca	-
Densità @20°C	1.02 g/cm3	-
Viscosità dinamica @ 20°C	11 mPas	ASTM D2983
Periodo di stoccaggio*	4 anni	-
Tempo di asciugatura @ 20°C con umidità relativa 80	30 minuti	
Tempo di indurimento @ 20°C con umidità relativa 80	6 ore	
Temperatura massimal rivestimento**	80°C	-
Numero di registrazione NSF	144640	
NSF	H2	

* Durata del prodotto se conservato in luogo asciutto, a temperatura ambiente e al riparo dal gelo, nei contenitori originali ermeticamente chiusi. Temperature di stoccaggio <0°C devono essere evitate per garantire la qualità del prodotto. ** Il limite della temperatura massima è da ritenersi valido dopo l'indurimento.

Queste informazioni corrispondono al livello attuale delle nostre conoscenze e non hanno altro scopo che informare sui nostri prodotti e le loro possibilità di applicazione. Non potranno in alcun caso garantire l'efficienza totale per ogni applicazione. Devono essere rispettati tutti i diritti di proprietà esistenti. La qualità dei nostri prodotti è garantita nel quadro delle nostre Condizioni Generali di Vendita. Interflon® e MicPol® marchi registrati da Interflon bv. Le proprietà tipiche sono quelle che si ottengono in una normale tolleranza produttiva e non costituiscono una specifica. Il prodotto può presentare alcune variazioni legate al normale processo produttivo che non inficiano le prestazioni del prodotto. Le informazioni qui riportate sono soggette a cambiamenti senza preavviso.