

Ficha Técnica

# Interflon Food Lube PN32

El mejor aceite neumático en su gama

Lubricante neumático de alto rendimiento con Tecnología MicPol®. Especialmente formulado para mejorar el rendimiento y la vida útil de las herramientas industriales de aire comprimido, equipos neumáticos y unidades lineales. Prolonga la vida útil de las herramientas neumáticas a través de una protección superior contra la corrosión y el desgaste. Excelentes propiedades de separación de agua. También aplicable como aceite de corte en sistemas micro pulverizados con una reducción del 70-80% en el consumo de aceite.

Interflon Food Lube PN32 está incluido en la lista NSF con DIN V10517 para su uso en aplicaciones con un contacto incidental con alimentos (NSF - H1), con número de registro [119639](#).

### Aplicaciones

Para equipos de aire comprimido (cilindros, válvulas, herramientas), guías lineales y cadenas que están expuestos a cargas elevadas, polvo, suciedad, agua o trabajando en un ambiente corrosivo. Adecuado para su uso en sistemas de lubricación estándar y en todos los nebulizadores de aceite estándar, incluidos los sistemas de micro-pulverización basados en el principio venturi.

### Ventajas

- ⊕ Proporciona una lubricación superior.
- ⊕ Reduce el consumo de aceite hasta un 90%.
- ⊕ Reduce vibraciones en las herramientas de aire comprimido (aplicación aceite neumático).
- ⊕ Disminuye el stick-slip (avance a saltos) en válvulas y cilindros (aplicación aceite neumático).
- ⊕ Menos neblina de aceite en el punto de aplicación.
- ⊕ Muy buena lubricación en seco.
- ⊕ Corte más limpio y sin rebabas (aplicación aceite de corte).
- ⊕ Sin restos de aceite en la pieza final; ahorro en limpieza (aplicación aceite de corte).

### Modo de empleo

Antes de usar, agitar o remover dependiendo del tamaño del envase. Para el mejor resultado, las partes (internas) deben de ser limpiadas a fondo o purgado para eliminar el aceite anterior. Aplicar el aceite tal y como lo prescribe el fabricante.

| Propiedades                      | Resultados                                      | Método    |
|----------------------------------|---|-----------|
| Composición                      | Mezcla de aceite minerales, aditivos y MicPol®. |           |
| Color                            | Turbio  |           |
| Olor                             | Casi inodoro                                    |           |
| Densidad @ 20°C                  | 0.87 g/cm <sup>3</sup>                          |           |
| Viscosidad cinemática @ 40°C     | 32 cSt  | ASTM D445 |
| ISO VG                           | 32  |           |
| Punto de congelación             | -18°C   | ASTM D97  |
| Temperatura mínima de aplicación | -10°C   |           |
| Temperatura máxima de aplicación | 80°C  |           |
| Coefficiente de fricción         | 0.02-0.06 (MicPol®)                             |           |
| Conservabilidad *                | 2 año   |           |

\* Vida útil del producto almacenado a temperatura ambiente y cerrado en su envase original.

*Esta información está basada en nuestro actual nivel de conocimientos y trata de dar una información general de nuestros productos y sus usos. No constituye en ningún caso una garantía específica de las propiedades descritas o de su aptitud para una aplicación en particular. Deberá observarse cualquier derecho de propiedad industrial. La calidad de nuestro productos está garantizada bajo nuestras condiciones generales de venta. Interflon®/MicPol® marca registrada de Interflon bv. Las propiedades típicas son típicas de aquellas obtenidas con una tolerancia normal de producción y no constituye una especificación. Las variaciones que no afectan el rendimiento del producto son de esperar durante la producción normal. La información contenida aquí está sujeta a posibles cambios sin previo aviso.*