

Ficha de datos técnicos

Interflon Lube PN68

El mejor aceite neumático en su gama

Lubricante neumático de alto rendimiento con Tecnología MicPol®. Especialmente formulado para mejorar el rendimiento y la vida útil de las herramientas industriales de aire comprimido, equipos neumáticos y unidades lineales. Prolonga la vida útil de las herramientas neumáticas a través de una protección superior contra la corrosión y el desgaste. Excelentes propiedades de separación de agua. También aplicable como aceite de corte en sistemas micro pulverizados con una reducción del 70-80% en el consumo de aceite.

Aplicaciones

Para equipos de aire comprimido (cilindros, válvulas, herramientas), guías lineales y cadenas que están expuestos a cargas elevadas, polvo, suciedad, agua o trabajando en un ambiente corrosivo. Adecuado para su uso en sistemas de lubricación estándar y en todos los nebulizadores de aceite estándar, incluidos los sistemas de micro-pulverización basados en el principio venturi.

Ventajas

- ⊕ Proporciona una lubricación superior.
- ⊕ Reduce el consumo de aceite hasta un 90%.
- ⊕ Reduce vibraciones en las herramientas de aire comprimido (aplicación aceite neumático).
- ⊕ Disminuye el stick-slip (avance a saltos) en válvulas y cilindros (aplicación aceite neumático).
- ⊕ Menos neblina de aceite en el punto de aplicación.
- ⊕ Muy buena lubricación en seco.
- ⊕ Corte más limpio y sin rebabas (aplicación aceite de corte).
- ⊕ Sin restos de aceite en la pieza final; ahorro en limpieza (aplicación aceite de corte).

Modo de empleo

Antes de usar, agitar o remover dependiendo del tamaño del envase. Para mejores resultados, las piezas deben ser limpiadas o purgadas de lubricantes utilizados anteriormente. Aplicar el aceite según especificaciones del fabricante.

Propiedad	Valor	Procedimiento
Composición	Mezcla de aceites minerales, aditivos y MicPol®	-
Color	Marrón	-
Olor	Como el aceite	-
Densidad a 20°C	0.88 g/cm ³	-
Viscosidad cinemática 40°C	68 cSt	ASTM D445
Temperatura mínima aplicación	-20°C	-
Temperatura máxima aplicación	80°C	-
Conservabilidad*	1 año	-
ISO VG	68	-

* La vida útil del producto almacenado a temperatura ambiente y cerrado en su envase original. Deben evitarse temperaturas de almacenamiento <0 ° C para garantizar la calidad del producto.

Esta información se basa en nuestro mejor conocimiento actual y con la intención de proporcionar notas generales sobre el producto y el uso previsto. Por lo tanto, no debe interpretarse como garantía de las propiedades del producto descrito o la idoneidad para una aplicación. Se deben respetar los derechos de propiedad industrial existentes. La calidad de nuestros productos está garantizada bajo nuestras Condiciones Generales de Venta. Interflon® y MicPol® son marcas comerciales registradas de Interflon BV. Las propiedades típicas mencionadas en este documento se basan en nuestras tolerancias de producción y no representan una especificación. Se esperan variaciones que no afecten el rendimiento del producto durante la fabricación normal. La información proporcionada en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.