

## Interflon Paste HT1200 (aérosol)

**Pâte d'assemblage haute température, agroalimentaire & sans danger en remplacement des pâtes de cuivre**

### Description du produit

Interflon Paste HT1200 (aérosol) est une pâte d'assemblage universelle à base de céramique non toxique aux propriétés extraordinaires pour une utilisation dans des conditions extrêmes. Ce produit empêche la corrosion, possède un faible coefficient de frottement et prévient l'usure des matériaux pendant la production, le montage et le démontage de toutes sortes de machines et d'installations. Interflon Paste HT1200 (aérosol) est sans métal et donc sans danger pour l'homme et l'environnement.

Interflon Paste HT1200 (aérosol) est admise par la NSF conformément à la norme DIN V 10517 pour l'utilisation dans des applications avec un contact alimentaire fortuit (NSF-H1) sous le numéro d'enregistrement [137221](#).

### Application

Pour l'utilisation sur tous les raccords à vis et pour le montage de pièces métalliques de tous les types de machines et d'installations. Pour le montage et l'ajustement des freins, des dispositifs d'échappement et des systèmes de chargeurs turbo, des outils pneumatiques, des goupilles, des prises et de tous les raccords à vis exposés à de hautes charges et à de hautes températures. Très appropriée en remplacement des pâtes de cuivre et pour l'emploi sur les raccords à vis d'acier inoxydable.

### Avantages

- Faible frottement au montage et démontage
- Réduction des risques de dommage au démontage
- Applicable à des températures de -20°C jusqu'à maximum +1 200°C
- Forte protection contre la corrosion
- Forte adhérence à la surface (n'est pas repoussée durant le montage)
- Ne se dessèche pas et ne forme pas de croûte comme les pâtes de cuivre ou d'aluminium
- L'aérosol peut être utilisé dans toutes les positions

### Mode d'emploi

Agiter avant utilisation. Bien nettoyer les pièces à assembler et laisser sécher. Vaporiser légèrement Interflon Paste HT1200 (aérosol) sur les pièces. Laisser les solvants s'évaporer quelques instants avant de procéder au montage.

### Informations de sécurité

Voir fiche de données de sécurité.

### Conditionnement

Consulter la liste des articles.

### Informations relatives au transport

Voir fiche de données de sécurité.

## Interflon Paste HT1200 (aerosol)

Pâte d'assemblage haute température, agroalimentaire & sans danger en remplacement des pâtes de cuivre

### Données techniques

Propriété	Résultats	Méthode
Composition	Mélange d'huiles minérales, de substances solides, d'épaississant bentonite, de solvant et d'additifs MicPol®. Gaz propulseur propane, butane et isobutane.	
Couleur	Blanche	
Odeur	Reconnaissable	
Densité @ 20°C	1,14 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité dynamique @ 20°C	400 Pas	ASTM D2983
T. °C d'application au plus haut *	1200°C	
Coefficient de friction	0.12 (acier-acier) 0.08 (titane-acier)	
Date limite d'utilisation**	6 ans	

\* Limite de la haute température validée après évaporation des solvants.

\*\* Date limite d'utilisation du produit lorsqu'il est stocké à température ambiante, dans l'emballage d'origine et non ouvert.

Les propriétés caractéristiques sont caractéristiques de celles obtenues avec une tolérance de production normale et ne constituent pas une spécification. Des variations n'affectant pas les performances du produit sont à prévoir lors de la fabrication. Les informations contenues dans ce document sont sujet à modification sans préavis.

**INTERFLON BV, P.O. Box 1070**  
**NL-4700 BB Roosendaal, The Netherlands**  
**Tel. + 31 (0) 165 55 39 11 / [www.interflon.com](http://www.interflon.com)**

Ces informations correspondent au niveau actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'application déterminée. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer des droits de propriété industrielle éventuellement existants. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos Conditions Générale de Vente.

Interflon®/MicPol® enregistré sous le nom commercial de Interflon bv.